

## CONTRÔLE TOTAL DE LA CORROSION

### vpci inhibiteurs de corrosion en phase vapeur



Le terme VpCI signifie **Inhibiteur de corrosion en phase vapeur**.  
Le VpCI est une matière active non toxique qui inhibe la corrosion.

La corrosion est un phénomène naturel d'altération accéléré par la chaleur, l'humidité, la salinité ou encore la pollution. Chaque année, le coût total, direct et indirect, de la corrosion est estimé entre 2,5% et 4,5% du PIB mondial. Cette corrosion est trop souvent considérée comme un phénomène normal d'usure des matériaux. *Or les armatures corrodées sont la cause de coûts de réparation élevés, de pertes financières, de blessures et parfois de morts.*

Mais la corrosion n'est pas un phénomène inévitable. Elle résulte d'une réaction électrochimique entre un matériau, généralement un métal, et son environnement, qui entraîne une dégradation du matériau et de ses propriétés. Le faible courant électrique de surface circulant entre les cristaux différemment chargés d'un métal en est à l'origine, en permettant aux molécules d'oxygène de s'y fixer et générer ainsi une réaction d'oxydation. Le VpCI neutralise ce mécanisme!

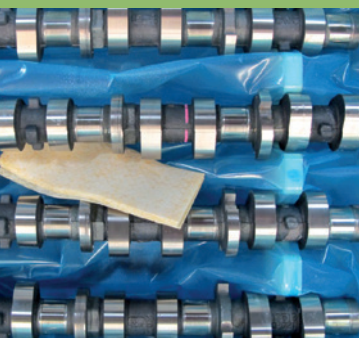
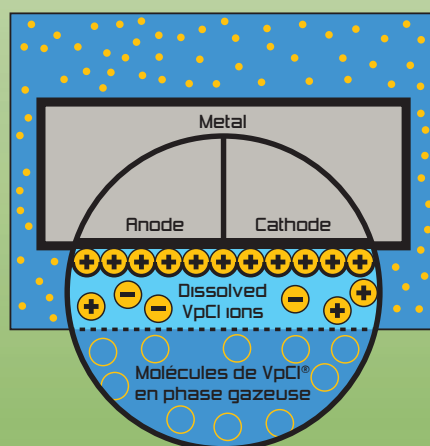


### comment fonctionne la technologie vpci ?

Il existe différents systèmes d'émission des molécules VpCI : Migrants (MCI), Emballages, Additifs, Emetteurs, Mousses, Nettoyants-Dégraissants, Décapants, et revêtements.

Une fois en place, les molécules VpCI saturent l'atmosphère dans lequel elles sont confinées, ou les surfaces sur lesquelles elles sont appliquées. Par un processus physico-chimique, ces molécules se fractionnent au contact de l'humidité contenue dans l'emballage en ions qui vont se fixer à la surface du métal. Ces ions forment alors un film barrière moléculaire et invisible qui inhibe tous les contacts électriques sources de corrosion.

**Ces produits sont non toxiques, garantis sans nitrites ni silicone.**



La technologie VpCI protège une multitude de surfaces ferreuses ou non ferreuses.

Elle peut intervenir pendant toutes les phases du process : Fabrication, Transport, Stockage, Mise en service, Fonctionnement ou Arrêt.

Les couches barrières inhibitrices, les émetteurs et les additifs préservent des environnements corrosifs et des agents contaminants.

#### Domaines d'application

- **Electrique,**
- **Mécanique,**
- **Métallique,**
- **Surfaces immergées,**
- **Réseaux (Pipe, boîte de vitesse, moteur...)**

PHASE 01



Prise en charge d'un équipement sensible  
125 tonnes

PHASE 02



Nettoyage et traitement des surfaces  
avec un produit biodégradable

PHASE 03



Préservation complète pour du long terme  
Stockage en extérieur

## POURQUOI UTILISER LA TECHNOLOGIE VPCI ?

### Produit rentable et fiable

Augmente la durée de vie des équipements

### Réduit les coûts liés aux opérations de maintenance

Evite les arrêts de production non-maitrisés

### Evite les accidents liés à des installations corrodées

Améliore le fonctionnement des installations

### Efficace même dans les recoins et les zones non accessibles

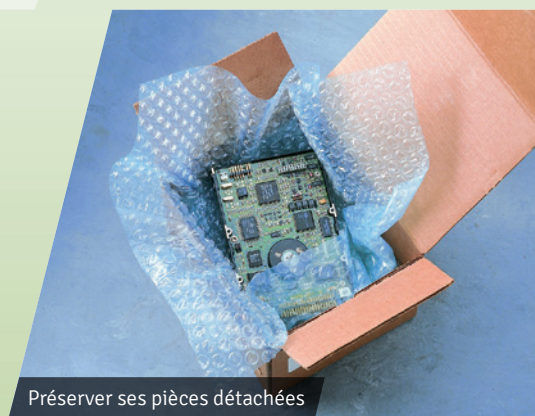
Mise en œuvre simplifiée

### Technologie « Ready to use »

Protection pour courte et longue durée

### Sans danger pour le personnel

Des solutions sans danger pour  
l'environnement



Préserver ses pièces détachées



Préserver son matériel en fonctionnement

PHASE 01



Récupération des pièces corrodées

PHASE 02



Traitement et application du Corrveter

PHASE 03



Emballage pour mise en préservation  
en intérieur